



RIBE® Anlagentechnik

LÖSUNGEN FÜR IHRE PROZESSKETTE

RIBE®



RIBE® Anlagentechnik

INNOVATIVE LÖSUNGEN
FÜR IHRE SMART FACTORY

◀ RIBE® Anlagentechnik – unsere Historie

- Entstehung des Profitcenters Anlagenbau aus der Instandhaltung RIBE® Werk 1
- Umzug des Anlagenbaus in das Gewerbegebiet nach Schwabach (Kieferschlag) und anschließend nach Rednitzhembach (2000–2014)
- Gründung einer eigenständigen Tochtergesellschaft RIBE® Anlagentechnik GmbH zum 01.04.2013
- 2015 Neubau RIBE® Werk 3



◀ Raum für Innovationen

Unsere Fertigung am Standort Schwabach

Intelligente Produktionsumgebungen erfordern einen deutlich höheren Automatisierungsgrad innerhalb der Prozessketten. Und genau hierfür sind wir mit unseren innovationsgetriebenen Lösungen Ihr Partner – von Automatisierungstechnik im Maschinen- und Fahrzeugbau über Montage- und Prüfanlagen im Fahrzeugbau bis hin zu Zuführ-, Montage-, Füge- und Robotertechnik sowie Sonderanlagen.

Als unser Kunde stehen Sie dabei stets im Mittelpunkt unseres Handelns, von der Konzeption der Anlagenprototypen bis zur Serienreife. Denn als Ihr Systempartner haben wir nur ein Ziel: Eine langfristige partnerschaftliche Zusammenarbeit, um den Erfolg Ihres Unternehmens voranzutreiben.



RIBE® Anlagentechnik

ENTWICKLUNGEN FÜR ANLAGENBAU 4.0



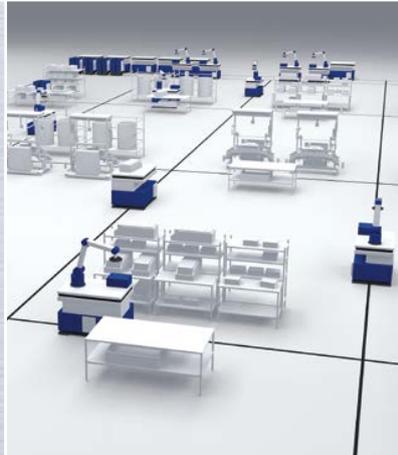
◀ Flexible Montageanlagen

für beispielsweise Roboterzellen



◀ Automatisierungstechnik

für komplette Fertigungslinien



◀ Fahrerlose Transportsysteme

Integration von FTS für den Transport
bei Fertigungslinien

Wir verstehen uns als Treiber von Produktinnovationen. Aus diesem Grund haben wir uns auf ein definiertes Produktportfolio spezialisiert, in dem wir Lösungen für die Fabrik der Zukunft auf der Basis unseres Know-hows umsetzen. So realisieren wir beispielsweise Lösungen für Variantenproduktion, steigern die Ergonomie durch direkte Roboterunterstützung, flexibilisieren Montageplätze mittels Assistenzsystemen und integrieren Augmented Reality in unsere Projekte.

Kundenspezifische Baukästen und Fertigungsstandards ermöglichen uns die schnelle Umsetzung von Sonderanlagen in Serienanlagen.

Den Werkzeuganforderungen von morgen begegnen wir mit der umfassenden Nutzung von Simulationstools zur proaktiven Sicherstellung der optimalen späteren Funktion.

ENTWICKLUNG BIS
HERSTELLUNG –
AUS EINER HAND

SERVICE
ANLAGENBETREUUNG
VOR ORT

KUNDEN-
NUTZEN

EIN ANSPRECHPARTNER

VIelfÄLTIGE
FERTIGUNGSMÖGLICHKEITEN

RIBE® Anlagentechnik

OPTIMIERUNG IHRER FERTIGUNGSPROZESSE



◀ Projektierung / Engineering

- Kundenbetreuung
- Projektplanung und -steuerung
- Anlagenkonzeption

◀ Entwicklung / Konstruktion

- Prototypenentwicklung und -fertigung
- Produktentwicklung

◀ Automatisierungs- / Steuerungstechnik

- Prozesstechnik
- Verfahrenstechnik
- Schaltschrankbau

◀ Fertigung / CNC-Bearbeitung

- Herstellung von Präzisionsteilen
- Komponenten- und Baugruppenfertigung
- Prüf- und Messtechnik

◀ Montage / Inbetriebnahme / Tests

- Mechanische und Elektrische Montage
- Vorabnahme und Endabnahme

◀ Service / Beratung

- Instandhaltung
- Ersatzteilservice

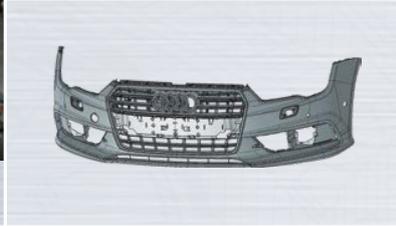
Durch die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden und unser umfassendes Know-how lösen wir selbst schwierigste Aufgabenstellungen und finden Wege, Fertigungsprozesse zu optimieren.

Wir betreuen und beraten Sie persönlich – von der Anfrage bis hin zur vollständigen Inbetriebnahme Ihrer Anlage. Gemeinsam mit Ihnen erörtern wir mögliche Varianten, um eine effektive und kostengünstige Lösung für Sie zu entwickeln. Als Innovationsträger beobachten wir zudem kontinuierlich Trends und Neuerungen im Bereich der Anlagentechnik. So profitieren Sie als unser Kunde bereits in der Beratungsphase von hohem Innovationspotential.



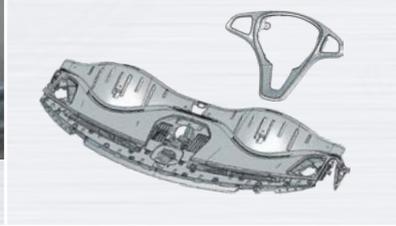
RIBE® Anlagentechnik

SONDERANLAGEN FÜR EXTERIEUR, INTERIEUR UND FAHRZEUGBAU



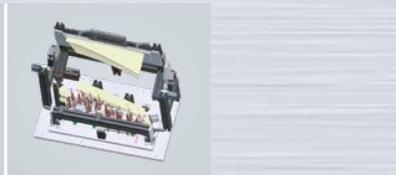
◀ Anlagen am Beispiel Stoßfänger

- Montieren
- Fügen
- Kleben
- Prüfen



◀ Anlagen am Beispiel I-Tafel

- Montieren
- Fügen
- Kleben
- Prüfen



◀ Anlagen am Beispiel Türsysteme

- Montieren
- Fügen
- Heißnieten
- Prüfen

Gerade bei der Produktion von Exterieur und Interieur und dem Fahrzeugbau kommt es auf höchste Präzision und Perfektion an. Für unsere Kunden realisieren wir Automatisierungslösungen, vom Prototypen bis hin zur Serienanlage – von Montageanlagen bis hin zu kompletten Fertigungslinien.

- Montageanlagen für Stoßfänger
- Prüfvorrichtungen für Exterieur & Interieur, Fahrzeugbau
- Montagelinien
- Heißnietanlagen
- Montageautomaten mit integrierten Abfrage- und Qualitätssicherungssystemen
- Apparate und Vorrichtungsbau



RIBE® Anlagentechnik

AUTOMATISIERUNGS- TECHNIK FÜR KAROSSERIE- BAU UND PRESSWERKE



◀ RIFAST®

Zuführ- und Verarbeitungstechnik für RIFAST®-Produkte



◀ RIBE® RBN

Automatische Blindnietverarbeitungssysteme



◀ RIBE® CLD

Servo-Direktantriebe

Im Segment Automatisierungstechnik haben wir uns zu einem Spezialisten für Fügetechnologie und Verarbeitungssysteme entwickelt. So produzieren wir beispielsweise die Zuführ- und Verarbeitungstechnik für die RIFAST® Produkte weltweit. Unsere Blindnietverarbeitungssysteme finden Ihren Einsatz in robotergestützten Fertigungszellen im Automobilbau.

- Zuführtechnik und Verarbeitungstechnik für die RIFAST®-Produkte
- Automatische Blindnietverarbeitungssysteme
- Automatisierungsanlagen für die Fertigung von Fahrzeugbaugruppen
- CLD – Servo-Direktantrieb mit niedrigen Life-Cycle-Kosten



RIBE® Anlagentechnik

SONDERANLAGEN UND PRÄZISIONSTEILE



◀ Präzisionsteile

von Einzelteilen bis hin zu Baugruppen

◀ RIBE® Fertigung

ausgelegt auf alle Anforderungen

◀ Integrierter Montageautomat

- Zuführen
- Positionieren
- Fügen
- Prüfen
- Verpacken

Als langjähriger Partner der RIBE® Gruppe verfügen wir über umfassendes Know-how in der Prozessoptimierung mittels individueller Montage- & Fördertechnik, Zuführ- & Vereinzelungstechnik sowie Mess- & Prüftechnik. Dabei haben wir von der Entwicklung bis zur Serienanlage immer die maximale Effizienz Ihrer Prozesskette im Blick.

Mit RIBE® profitieren Sie nicht nur von Konstruktions-Know-how sondern auch von vielfältigen Fertigungsmöglichkeiten durch räumliche Simulation und moderne CAD/CAM Lösungen. So können wir selbst komplexe Formen- und Konturenkonzepte schnell für Sie umsetzen. Auf unseren hochmodernen Anlagen fertigen wir Präzision – von Einzelteilen über Ersatz- und Verschleißteile sowie Baugruppen bis hin zu kompletten Werkzeugen.



RIBE® Anlagentechnik

SERVICEKONZEPTE FÜR OPTIMALE STANDZEITEN



◀ Unser Qualitätsmanagement wurde zertifiziert nach:

- ISO 9001:2008 für das RIBE® Managementsystem
- ISO 14001:2015 für das RIBE® Umweltmanagementsystem
- OHRIS Zertifikat für das RIBE® Managementsystem für Arbeitsschutz und Anlagensicherheit

Höchste Qualität hat für uns einen hohen Stellenwert – nicht nur bei unseren Anlagen sondern auch beim Service. So dokumentieren wir für Sie von Beginn an kontinuierlich den gesamten Projektlauf und erstellen ausführliche Prüfberichte. Ist Ihre Anlage fertiggestellt, wird Sie von unseren Servicetechnikern vor Ort montiert und nach zahlreichen Funktionstests und einer umfassenden Funktionskontrolle in Betrieb genommen.

Zusätzlich entwickeln wir für jede unserer Anlagen das optimale Servicekonzept. Mit Smart Remote Services erkennen wir Fehler oftmals bereits proaktiv und ermöglichen im Störfall eine schnelle Instandsetzung. So sichern wir mit unseren qualifizierten Technikern die optimale Verfügbarkeit Ihrer Anlagen.

Auf Wunsch führen wir zudem regelmäßige Wartungsarbeiten an Ihren Anlagen durch. Selbstverständlich auch im Rahmen von Wartungsverträgen.

WIR VERBINDEN DIE WELT



RIBE® ANLAGENTECHNIK GMBH

Blattgoldstraße 2 · 91126 Schwabach · Deutschland
Telefon: +49 (0) 91 22 / 87-1720 · Fax: +49 (0) 91 22 / 87-1730
E-Mail: anlagentechnik@ribe.de · www.ribe.de