



Technisches Produktdatenblatt

RIFAST® C-BÜGEL MIT PNEUMO-HYDRAULISCHEM ANTRIEB

Standardisierter modularer Baukasten für den universellen Einsatz im Karosseriebau

› DIE RIFAST® SYSTEMVORTEILE

Systemexpertise von der Auslegung und Fertigung von Funktionselementen und Verarbeitungstechnik bis zur Beratung und Umsetzung in der Serie

Mit mehr als 25 Jahren Expertise als Systemlieferant ist RIFAST® der richtige Partner, wenn es darum geht, wirtschaftliche Systeme für die robuste Einbringung von mechanisch gefügten Funktionselementen zu entwickeln. Die gesamtheitliche Betrachtung vom Funktionselement bis zur Verarbeitungstechnik innerhalb oder außerhalb der Presse ist der Garant für eine prozesssichere Fügeverbindung. Das mechanische Fügen mit auf das Kundenbauteil abgestimmter RIFAST® Matrize und abgesicherten Kennwerten findet ohne Wärmebeeinflussung und somit ohne Verzug statt.

› DIE RIFAST® C-BÜGEL MIT PNEUMO-HYDRAULISCHEM ANTRIEB

Hohe Standardisierung, robust und universell für verschiedenste Anwendungen

Die RIFAST® C-Bügel zeichnen sich durch ihre hohe Standardisierung und einer modularen Konstruktion aus. Dies ermöglicht dem Kunden den richtigen C-Bügel für den jeweiligen Anwendungsfall auszuwählen. Ob als vollautomatischer C-Bügel für den Rohbau in einer Roboterzelle, als halbautomatischer Handarbeitsplatz oder als flexibler Handarbeitsplatz zur Bestückung von Prototypen. Das RIFAST® C-Bügel Produktprogramm bietet immer eine geeignete Lösung für Ihre Applikation.

Die pneumo-hydraulischen Antriebe sind mit bis zu 320 kN erhältlich und für die Handarbeitsplätze ist eine 159 kN Variante mit zusätzlicher Sicherheitstechnik erhältlich.



◀ Anwendungsbeispiele
für RIFAST® C-Bügel

› VORTEILE DER RIFAST® C-BÜGEL MIT PNEUMO-HYDRAULISCHEM ANTRIEB

- Hohe Standardisierung → günstigere Gesamtkosten, kürzere Lieferzeiten, lange Lebensdauer dank robuster und erprobter Komponenten
- Modulare Konstruktion → Lösungen für verschiedenste Anwendungen bzw. RIFAST® Funktionselemente
- Universelle Werkzeugaufnahme → flexibler Einsatz für verschiedene Anwendungen
- Der optionale Fernwartungsrouter ermöglicht eine zeitnahe Diagnose des C-Bügels inklusive Handlungsempfehlungen
- QR-Code auf dem Typenschild ermöglicht einen schnellen und einfachen Zugang zu den technischen Unterlagen der C-Bügel auf dem RIBE Server

› TECHNISCHE DATEN

	CSH	CSH Semi	CSM / CSB
			
Anwendungsgebiet	Universeller Handarbeitsplatz für Prototypen und Kleinserien	Halbautomatischer Handarbeitsplatz für Kleinserien	Vollautomatischer C-Bügel zur Integration in Roboterzelle
Antrieb	159 kN Antrieb mit zusätzlicher Sicherheit	Bis zu 320 kN Antrieb mit zusätzlicher Sicherheit	Bis zu 320 kN Antrieb ohne Sicherheit
Sicherheitstechnik	Voreilende Schutzhülse	Voreilende Schutzhülse	Einbindung in Sicherheitskreis Kundenzelle
Verfahrgeschwindigkeit	50 mm/s	50 mm/s	Bis zu 150 mm/s
Zykluszeit ohne Handling	8 – 10 s	8 – 10 s	5 s
Werkzeugträger	<ul style="list-style-type: none"> • Einfach austauschbar • Für versch. FE* 	<ul style="list-style-type: none"> • Mit Niederhalterfunktion • Für ein FE* • Umrüstbar auf andere FE* 	<ul style="list-style-type: none"> • Mit Niederhalterfunktion • Für ein FE*
Zuführung Funktionselement	Manuell	Automatisch durch Zuführeinheit	Automatisch durch Zuführeinheit
Bauteilhandling	Manuell	Manuell	Roboter

*FE = Funktionselement

Durch die Verwendung von RIFAST® Verarbeitungstechnik zum Fügen der RIFAST® Funktionselemente wird die optimale Verbindung mit dem Kundenbauteil erstellt.