



Technisches Produktdatenblatt

RIFAST® C-BÜGEL MIT INNOVATIVEM SERVO-DIREKTANTRIEB

Die präzise regelbaren Servo-Direktantriebe ermöglichen hohe Wiederholgenauigkeiten und kürzer Taktzeiten

› DIE RIFAST® SYSTEMVORTEILE

Systemexpertise von der Auslegung und Fertigung von Funktionselementen und Verarbeitungstechnik bis zur Beratung und Umsetzung in der Serie

Mit mehr als 25 Jahren Expertise als Systemlieferant ist RIFAST® der richtige Partner, wenn es darum geht, wirtschaftliche Systeme für die robuste Einbringung von mechanisch gefügten Funktionselementen zu entwickeln. Die gesamtheitliche Betrachtung vom Funktionselement bis zur Verarbeitungstechnik innerhalb oder außerhalb der Presse ist der Garant für eine prozesssichere Fügeverbindung. Das mechanische Fügen mit auf das Kundenbauteil abgestimmter RIFAST® Matrize und abgesicherten Kennwerten findet ohne Wärmebeeinflussung und somit ohne Verzug statt.

› DIE RIFAST® C-BÜGEL MIT SERVO-DIREKTANTRIEBEN

Präzise Regelung, hohe Wiederholgenauigkeit, hohe Verfahrensgeschwindigkeit und integrierte Prozessüberwachung

Die innovativen RIFAST® Servo-Direktantriebe wurden speziell für das Fügen von RIFAST® Funktionselementen entwickelt und zeichnen sich durch ihre Verfahrensparameter und dem kompakten Design aus. Sie verfügen außerdem über eine präzise Regelung zum optimalen Fügen der Funktionselemente.

Dank der standardisierten und modularen Konstruktion ist für jeden Anwendungsfall der richtige C-Bügel verfügbar. Ob als vollautomatischer C-Bügel für den Rohbau in einer Roboterzelle, als halbautomatischer Handarbeitsplatz oder als flexibler Handarbeitsplatz zur Bestückung von Prototypen. Das neue RIFAST® CSE Produktprogramm bietet immer die richtige Lösung. Die Servo-Direktantriebe sind bis zu 150 kN erhältlich und für die Handarbeitsplätze ist eine 150kN Variante mit integrierter Sicherheitstechnik erhältlich.

Durch die Verwendung von Fernwartungsroutern können wir sehr schnell aus der Ferne eine Diagnose der Anlage erstellen und Handlungsempfehlungen aussprechen.





◀ Anwendungsbeispiele
für RIFAST® C-Bügel

› VORTEILE DER RIFAST® C-BÜGEL MIT SERVO-DIREKTANTRIEBEN

- Präzise regelbarer Servo-Direktantrieb → hohe Wiederholgenauigkeit
- Verwendung einer Parameterdatenbank → schnelles, intuitives Rüsten
- Integrierte Prozessüberwachung → einfache Dokumentation der Fügeparameter
- Hohe Verfahrensgeschwindigkeiten → kürzere Taktzeiten
- Universelle Werkzeugaufnahme → flexibler Einsatz für verschiedene Anwendungen bzw. RIFAST® Funktionselemente
- Ölfreier Betrieb, da kein Hydrauliksystem verwendet wird
- Niedrigere Bauweise durch kompakten Servo-Direktantrieb
- QR-Code auf dem Typenschild ermöglicht einen schnellen und einfachen Zugang zu den technischen Unterlagen der C-Bügel auf dem RIBE Server

› TECHNISCHE DATEN

	CSE Manual	CSE Semi	CSE
			
Anwendungsgebiet	Universeller Handarbeitsplatz für Prototypen und Kleinserien	Halbautomatischer Handarbeitsplatz für Kleinserien	Vollautomatischer C-Bügel zur Integration in Roboterzelle
Antrieb	150kN Antrieb mit integrierter Sicherheit	150kN Antrieb mit integrierter Sicherheit	bis zu 150kN Antrieb ohne Sicherheit
Verfahrensgeschwindigkeit	50mm/s	50mm/s	Bis zu 300mm/s
Zykluszeit ohne Handling	6 – 8 s	6 – 8 s	4 s
Werkzeugträger	<ul style="list-style-type: none"> • Einfach austauschbar • Für versch. FE* 	<ul style="list-style-type: none"> • Mit Niederhalterfunktion • Für ein FE* • Umrüstbar auf andere FE* 	<ul style="list-style-type: none"> • Mit Niederhalterfunktion • Für ein FE*
Zuführung Funktionselement	Manuell	Automatisch durch Zuführeinheit	Automatisch durch Zuführeinheit
Bauteilhandling	Manuell	Manuell	Roboter

*FE = Funktionselement

Durch die Verwendung von RIFAST® Verarbeitungstechnik zum Fügen der RIFAST® Funktionselemente wird die optimale Verbindung mit dem Kundenbauteil erstellt.