



Technisches Produktdatenblatt

RIFAST® VERARBEITUNGSMODULE

Bewährte Verarbeitungsmodule für unterschiedlichste Pressenwerkzeuge

› DIE RIFAST® SYSTEMVORTEILE

Systemexpertise von der Auslegung und Fertigung von Funktionselementen und Verarbeitungstechnik bis zur Beratung und Umsetzung in der Serie

Mit mehr als 25 Jahren Expertise als Systemlieferant ist RIFAST® der richtige Partner, wenn es darum geht, wirtschaftliche Systeme für die robuste Einbringung von mechanisch gefügten Funktionselementen zu entwickeln. Die gesamtheitliche Betrachtung vom Funktionselement bis zur Verarbeitungstechnik innerhalb oder außerhalb der Presse ist der Garant für eine prozesssichere Fügeverbindung. Das mechanische Fügen mit auf das Kundenbauteil abgestimmter RIFAST® Matrize und abgesicherten Kennwerten findet ohne Wärmebeeinflussung und somit ohne Verzug statt.

› RIFAST® VERARBEITUNGSMODULE SIND IN 3 UNTERSCHIEDLICHEN TYPEN ERHÄLTICH

CLASSIC FIT: Verarbeitungsmodule Bolzen (VMB) und Mutter (VMM)

- Bewährte und robuste Technik
- Hohe Standardisierung
- Für RIFAST® Bolzen und RIFAST® Muttern Funktionselemente

COMPACT FIT: Verarbeitungsmodul Mutter (VKM)

- Hohe Flexibilität bei großen Werkzeugen durch flexibles Zwischenstück
- Kompakter Bauraum dank kleinerem Aktivteil und reduzierter Vorschubeinheit
- Leichter als vergleichbare VMM
- Für RIFAST® Muttern Funktionselemente erhältlich



◀ Anwendungsbeispiele
für die RIFAST® VM
Produktfamilie

COMPLEX FIT: Verarbeitungsmodul Quereinpressen Mutter (VQM)

- Zum horizontalen Einpressen von RIFAST® Muttern Funktionselementen auch bei beengten Bauteilverhältnissen sowie Hinterschnitten
- Perfekte Kombination von bewährten Standardbaugruppen aus VMM mit speziellen Baugruppen zum Quereinpressen
- Nur für RIFAST® Muttern Funktionselemente erhältlich

› VORTEILE DER RIFAST® VERARBEITUNGSMODULE

- RIFAST® bietet für jedes Werkzeug die passende Verarbeitungsmodullösung
- Einpressen in vertikaler Richtung von oben und unten oder mittels Keilschiebern auch in horizontaler Richtung möglich
- Abfrage eines Funktionselementes in Fügeposition, dadurch Eliminierung Werkzeugcrash im Automatikbetrieb
- Überbrückung von längeren Distanzen mittels flexibler Schiebeschläuche im Werkzeug
- In Kombination mit RIFAST® Verarbeitungstechnik wird die optimale Verbindung der RIFAST® Funktionselemente garantiert
- QR-Code auf dem Typenschild ermöglicht einen schnellen und einfachen Zugang zu den technischen Unterlagen der Verarbeitungsmodule auf dem RIBE Server

Typ	VMB / VMM	VKM	VQM
			
Passende Zuführeinheit	VMB mit ZEB oder ZPB VMM mit ZEM oder ZPM	mit ZEM und ZPM	mit ZEM und ZPM