

RIBE ALUFORM BLACK DESIGN

KORROSIONSTABILITÄT
GLEICHMÄSSIGE AUSDEHNUNG MIT KLEMMTEIL
RECYCLINGFÄHIGKEIT DES GESAMTVERBUNDES



Technisches Produktdatenblatt

RIBE® ALUFORM BLACK DESIGN

Die Verbindungslösung aus Aluminium für optisch anspruchsvolle Verschraubungen.

› DIE RIBE® ALUFORM SCHRAUBE

RIBE ist mit Aluform Schrauben in Menge und Technologie Marktführer im Segment der Aluminiumschrauben. Leichtmetalle werden in allen Bereichen der Technik immer häufiger eingesetzt und verlangen dementsprechend auch nach werkstoffangepassten Verbindungen. Im Verbund mit Leichtbaumaterialien, wie Aluminium oder Magnesium, weisen unsere Aluform Schrauben deutliche Vorteile gegenüber einer Stahl- oder Edelstahlschraube auf: ca. 2/3 weniger Gewicht, geringere Einschraubtiefe, geringer Vorspannkraftverlust durch annähernd gleiche thermische Ausdehnung, Korrosionsstabilität, hohe elektrische Leitfähigkeit und Recyclingfähigkeit.

› DIE RIBE® ALUFORM BLACK DESIGN

Unsere Produktinnovation für optisch anspruchsvolle Verschraubungen: Aluform black design – eine gleichmäßig schwarz beschichtete Aluminiumschraube. Vor allem im Sichtbereich spielt die Optik der Verschraubung eine immer größere Rolle. Ein schwarzes Bauteil mit einer herkömmlichen Schraube kann nun idealerweise durch unsere neue Aluform black design bestückt werden. Somit kann von den Vorteilen der Aluminiumschraube profitiert werden und gleichzeitig dem Anspruch an eine optisch ansprechende, wenig auffallende schwarze Verschraubungslösung gerecht werden.



◀ Anwendungsbeispiele
 RIBE Aluform
 Black Design

▶ TECHNISCHE DATEN

Konfiguration	ISR, M4 - M10 (Standardlängen 16 - 60)
Material	Al-Legierung „AlMgSiCu“ nach SN 9.6056
Beschichtung	gleichmäßig deckende schwarze Lackbeschichtung, PFAS frei
Streckgrenze	$R_{p0,2}$ min. 350 N / mm ² max. 400 N / mm ²
Zugfestigkeit	R_m min. 400 N / mm ² max. 450 N / mm ²
Korrosionsschutz	120 Stunden Salzsprühnebeltest ohne Veränderung des Decklackes
Anwendungstemperatur	max. 150°C