

RIBE THREADFORM

PLASTOFORM SCHRAUBE

HOHE AUSREISSKRÄFTE
HOHE DYNAMISCHE BELASTBARKEIT
REDUZIERTE EINSCHRAUBMOMENTE

RIBE THREADFORM

TRIFORM SCHRAUBE

NIEDRIGE FURCHMOMENTE
HOHE GEWINDETRAGFÄHIGKEIT



Technisches Produktdatenblatt

RIBE® THREADFORM – GEWINDEFURCHENDE SCHRAUBEN

› DIE RIBE® THREADFORM SCHRAUBE

Gewindefurchende Schrauben (GfS) erzeugen ihr Muttergewinde selbsttätig bei der Montage durch Umformung des Mutterwerkstoffs. Damit ist es mit Direktverschraubungen in Bauteile ohne vorhandenes Muttergewinde vielfach möglich, die Gesamtkosten der mechanischen Verbindungen erheblich zu senken. Vor allem die Prozesskosten lassen sich mit gewindefurchenden Schrauben reduzieren, da der Prozessschritt Gewindeschneiden beziehungsweise Gewindeformen entfällt und zudem keine störenden Späne anfallen. Die Schrauben werden direkt in gestanzte, gebohrte, gegossene oder gelaserte Löcher eingesetzt. Auch hinsichtlich der Prozesssicherheit bieten gewindefurchende Schrauben deutliche Vorteile. So entsteht durch die Materialverfestigung im Gewinde eine höhere Belastbarkeit der Gesamtverbindung. Aufgrund des notwendigen Eindrehmoments und der Spielfreiheit zwischen Bolzen und Muttergewinde liegt eine erhöhte Losdrehsicherheit vor, die oftmals einen Verzicht auf Schraubensicherungen möglich macht.

› RIBE® THREADFORM PROZESSVORTEILE

Standardverschraubung

1. Bohren
2. Gewindeschneiden
3. Gewindereinigung
4. Montage des Verbindungselements

Direktverschraubung mit gewindefurchenden Schrauben

Deutlich verkürzte Prozesskette

1. Vorloch stanzen, bohren, gießen, lasern
2. Direkte Montage der gewindefurchenden Schraube



◀ Anwendungsbeispiele
RIBE Threadform

▶ RIBE® THREADFORM – PASSGENAUE LÖSUNGEN FÜR IHRE ANWENDUNGEN

STAHL | GUSSEISEN | ALUMINIUM



TRIFORM

- Niedrige Furchmomente
- Hohe Gewindetragefähigkeit
- Induktivgehärtete Furchspitze für höherfeste Werkstoffe möglich
- Keine Lizenzgebühren

BLECHE



TRIFORM DB

- Hohe axiale Belastbarkeit
- Blechdicken von 0,75 - 2,5 mm
- Gewindeflanken bis zur Schraubenspitze voll ausgebildet

SPRÖDE KUNSTSTOFFE



PLASTOFORM

- Hohe Ausreißkräfte
- Hohe dynamische Belastbarkeit
- Besonders für spröde und duktile Kunststoffe geeignet
- Reduzierte Einschraubmomente

ALUMINIUM UND MAGNESIUM



ALUFORM GFS

- Keine Kontaktkorrosion
- Minimale Vorspannkraftverluste aufgrund ähnlich thermischer Ausdehnung
- Gewichtsreduzierung
- Geringere Einschraubtiefe
- Runder Schaftquerschnitt

HOCHFESTE BLECHE



TRIFORM DB HF

- Erhöhte Tragfähigkeit im Gewinde
- Geeignet für Bleche bis 950 Mpa und austenitische Stähle
- Blechdicken von 0,75 - 2,5 mm

DUKILE KUNSTSTOFFE



RIBE PR

- Ideale Gewindeflankenüberdeckung
- Für duktile Kunststoffe geeignet
- Für mittlere Belastungsanforderungen

▶ WEITERE PRODUKTE

Alle RIBE Threadform Produkte zeichnen sich durch einen kreisrunden und dadurch voll belastbaren Schaftquerschnitt aus. Neben unseren RIBE GfS Innovationen bieten wir Ihnen auch Lösungen mit Lizenzprodukten der Firma Conti/Reminc an.