

RIFIXX M6x30

FÜR DIE VERSCHRAUBUNG
IN ALUMINIUM

RIFIXX M6x22

FÜR DIE VERSCHRAUBUNG
IN STAHL ODER MESSING

RIFIXX SCHRAUBE

- Vorspannkraft und
- Dichtkraft aufbringendes Element
- optional gewindefurchend

RIFIXX HÜLSE

- Vorspannkraft übertragendes Element
- Abstandshalter
- Toleranzausgleich in Querrichtung

Technisches Produktdatenblatt

RIFIXX® – FUNKTIONSMODULE

RIFIXX – Die unverlierbaren Schrauben-Hülsen-Elemente bringen neben zahlreichen funktionalen auch deutliche Kostenvorteile für den Endkunden

› DIE RIFIXX® SYSTEMVORTEILE

Jahrelange Expertise von der Auslegung über die Herstellung bis zur Anwendungsberatung in der Serie

RIBE bietet seit über 25 Jahren Funktionsmodule in Form von unverlierbaren Schrauben-Hülsen-Lösungen an und ist damit ein Pionier der ersten Stunde. Das patentierte System, die Verliersicherungselemente direkt in der Kopfauflageebene anzuordnen, bietet dabei die Möglichkeit, besonders klein und kompakt zu bauen. Dadurch, dass die Hülsen zum großen Teil bei den RIBE Technischen Federn hergestellt werden und die Montage der Elemente in House stattfindet, wird die gesamte Expertise von der Auslegung über die Produktion bis zur Anwendungsberatung von RIFIXX unter einem Dach gebündelt.

› RIFIXX® – FUNKTIONSMODULE FÜR JEDE ANFORDERUNG

Kompakte Bauweise, Leichtbau, Schwingungsentkopplung, Rückhaltefunktion und vieles mehr

Mit dem steigenden Grad der Automatisierung in der Fertigung bekam in den vergangenen Jahrzehnten die Reduktion der Fertigungszeiten eine immer größere Bedeutung. Durch Schrauben-Hülsen-Elemente, die bereits vor der Endmontage unverlierbar an Ort und Stelle angeordnet sind, wird dieser Forderung Rechnung getragen, da keine losen Schrauben mehr zugeführt werden müssen. Automatisch inkludiert sind damit weitere Vorteile wie der Ausschluss von Verwechslungen, ein eingebauter Toleranzausgleich und nicht zuletzt die Reduzierung von Logistik- und Beschaffungskosten (für den Endkunden). Zusätzlich optimiert RIFIXX nicht nur die Montage, sondern ermöglicht einfachere und effizientere Konstruktionen und bietet damit auch am Anbauteil Kosteneinsparpotenzial. Die Einsatzgebiete haben sich vervielfacht, genauso wie die unterschiedlichen Varianten und Lösungsmöglichkeiten.



- ◀ Anwendungsbeispiele
RIFIX
 Abdeckungen,
 Hauben, Anbauteile,
 Kabeldurchführungen,
 Thermomanagement

▶ TECHNISCHE DATEN

Abmessungen	M5, M6, M7, M8
Festigkeitsklasse	8.8 und 10.9 nach DIN EN ISO 898-1, AL9 nach SN 9.6056
Oberflächenbeschichtung	OEM-zugelassene Beschichtungen
Kraftangriffe	ASR, ISR, ASK
Radialer Toleranzausgleich	Je nach Ausführung bis zu 2 mm
Hülseausführung	Zylindrisch oder mit Flansch, mit Prägungen oder ohne

▶ VERFAHRENSABLAUF – INTEGRATION DES VERBINDUNGSELEMENTS INS ANBAUTEIL

RIBE RIFIX	VORMONTAGE SYSTEMLIEFERANT	MONTAGE OEM	ENDZUSTAND
 <p>Fertigung und Montage der Einzelkomponenten.</p>	 <p>Einpressen der Rifix-Elemente beim Systemlieferant. Bei optimierter Gestaltung komplettes Rücktauchen der Schrauben möglich.</p>	 <p>Einfacher Verschraubvorgang beim OEM. Keine Verwechslungsgefahr. Keine vagabundierenden Schrauben.</p>	 <p>Fertig verschraubtes Anbauteil. Wiederholmontage im Reparaturfall möglich.</p>

▶ RIFIX® STANDARDTEILE

	<p>RIFIX Für Kunststoffbauteile</p> <p>Die Standardlösung für unverlierbare Schrauben in Kunststoff – optimiert ausgelegt hinsichtlich Flächenpressung, Einschraubtiefe, Kompaktheit und radialem Toleranzausgleich.</p>
	<p>RIFIX ALUFORM Zur Gewichtsreduzierung</p> <p>RIFIX ALUFORM – über 60% Gewichtseinsparung möglich. Einzige unverlierbare Schrauben-Hülsen-Kombination in Großserie mit Schraube und Hülse aus Aluminium. 8.8 Stahlschrauben können bei gleichen Anschlussmaßen 1:1 substituiert werden.</p>