



## TECHNISCHE SAUBERKEIT

IN DER VERBINDUNGSTECHNIK

Technisches Produktdatenblatt

# RIBE® – TECHNISCHE SAUBERKEIT

„Ihre sauberen Vorteile...“

## › TECHNISCHE SAUBERKEIT FÜR IHRE ANWENDUNGEN

Die technische Sauberkeit, kurz TecSa, ist ein wichtiges Qualitätsmerkmal unserer Produkte, da bereits kleinste Verunreinigungen auf der Produktoberfläche zu Funktionsstörungen und Systembeeinträchtigungen führen können. Diese mikroskopisch kleinen Partikel fallen bei jedem Fertigungsprozess an und müssen in der Produktionskette durchgängig überwacht werden. Gerade bei Elektronik- und Hydraulik-Komponenten ist eine feinst gereinigte Oberfläche von großer Bedeutung, um eine Störung oder gar den Ausfall des Gesamtsystems zu verhindern. Wir haben spezielle Fertigungsprozesse entwickelt, die mit modernster Analysetechnik kontinuierlich überwacht werden, damit wir Ihre Anforderungen der technischen Sauberkeit an unseren Produkten sicher gewährleisten können.

## › RIBE® BRINGT SAUBERE VORTEILE

Unsere Beratungsleistung konzentriert sich darauf, die bestmögliche Lösung für Ihre spezifischen Anforderungen zu finden. Wir legen großen Wert darauf, dass die Montageparameter, wie beispielsweise Reibwerte, durch unsere aufeinander abgestimmten Oberflächensysteme gewährleistet werden. Mit unserem umfangreichen Equipment haben wir die Flexibilität, die technische Sauberkeitsanalysen je nach Ihren individuellen Bedürfnissen variierend, durchführen zu können.

Unsere Produkte, die unseren technischen Sauberkeitsprozess durchlaufen haben, zeichnen sich durch eine signifikant verbesserte Qualität aus und reduzieren das Risiko der Ausfälle von funktions- und sicherheitsrelevanten Komponenten. Die in den TecSa-Prozess integrierten Verpackungslösungen ermöglichen sowohl eine antistatische Innenverpackung als auch eine Vakuumverpackung, um eine nachträgliche Partikelbelastung während des Transports zu verhindern.

Unser Ziel ist es, hochwertige Produkte anzubieten, die den höchsten Standards in Bezug auf technische Sauberkeit entsprechen. Wir sind stets bestrebt, Ihre Erwartungen zu übertreffen und Ihnen eine zuverlässige Lösung zu bieten.

**RIBE®**



◀ Verbindungstechnik  
Technische Sauberkeit

## › DER RIBE® TECSA-PROZESS

### Anwendungsberatung

- Kundenindividuelle Anforderungsanalyse:
  - Schichtsystem
  - Reinheitsgrenzwerte
  - Montageeigenschaften
  - Verpackung
- Kundenberatung und Ausarbeitung eines Lösungsvorschlags entsprechend des Anforderungsprofils

### Produktion

- Feinstreinigung der Artikel mit speziellen Fertigungsprozessen (Reinigungsprozesse, Reinraum)
- Optionale Gleitmittelbeschichtung nach Feinstreinigungsprozess
- Kontinuierliche Prozessüberwachung
- Kundennormspezifische Sauberkeitsprüfungen mit modernster Analysetechnik



### Technische Sauberkeitsanalyse im Prüflabor

- Lichtoptische Analyse der Partikelgrößenverteilung
- Gravimetrische Analyse des Rückstandsgewichtes
- Partikelzuordnung in metallische und nichtmetallische Partikel
- Normgerechte Extraktionsverfahren:
  - Spritzextraktion
  - Spülextraktion
  - Ultraschallextraktion
- Abklingmessungen

### Handling und Verpackung

- In den Prozess integrierte Verpackung
- Kundenindividuelle äußere Verpackung
- Vakuumverpackung möglich – keine nachträgliche Partikelbelastung während des Transports
- Sauberkeitsgerechte antistatische Innenverpackung möglich (ESD-Beutel)
- Für höchste Anforderungen Verpackung im Reinraum
- Tägliche Blindwertbestimmung
- Detaillierte Prüfdokumentation

## › KUNDENINDIVIDUELLE BERATUNG MIT KONTAKT

Ihre Ansprechpartnerin

**Büsa Culha**

E-Mail: [buesra.culha@ribe.de](mailto:buesra.culha@ribe.de)

Telefon: +49 (0) 91 22 87 14 45

ribe.de **RIBE®**