

Wir sind einer der weltweit führenden Spezialisten für Verbindungselemente, Technische Federn und Elektroarmaturen. In über 100 Jahren sind wir zu einem wichtigen Partner für die Automobilindustrie, Medizintechnik, Bahngesellschaften und Energieversorger geworden. Mit Tochtergesellschaften in Osteuropa, Asien und den USA beschäftigen wir über 1.400 Mitarbeiter weltweit.

RIBE®



Abschlussarbeit (Wintersemester) Chemische Parameter bei Schrauben

Wir bieten

Studenten der technischen Chemie oder Verfahrenstechnik eine Aufgabe für eine Bachelor- oder Masterarbeit im Bereich unserer Entwicklung in Schwabach an. Sie arbeiten in dieser Zeit mit einem unserer Entwickler an dem fest zugeordneten Projekt. Durch die projektbezogene Arbeit können Sie Entwicklungsthemen eigenständig bearbeiten und erhalten die Möglichkeit den Entwicklungsbereich näher kennenzulernen.

Aufgabenstellung und Ziel der Abschlussarbeit:

In der Verbindungstechnik, insbesondere der Schraubtechnik, ist zum gezielten Einstellen von Reibwerten noch immer die Phosphatschicht eine wichtige Oberfläche. Allerdings steigen die Kundenanforderungen auch an eine solch etablierte Schicht, weshalb moderne Anforderungen mit den chemischen Prozessparametern abgestimmt werden müssen.

Ziel der Arbeit ist die Ermittlung der Zusammenhänge zwischen den chemischen Parametern der Phosphatierung und den Eigenschaften der Phosphatschicht auf der Schrauben.

Sie erwartet ein abwechslungsreiches, vielseitiges Aufgabengebiet, das Teamfähigkeit, Kreativität und eigenverantwortliches Arbeiten voraussetzt. Die Einbindung in verantwortungsvolle Aufgaben und die Integration in unser Team ermöglichen es Ihnen, wertvolle Impulse für die berufliche Entwicklung zu erhalten. Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung über unsere Bewerbungsplattform unter www.ribe.de.



Richard Bergner
Holding
GmbH & Co. KG
Oliver Völkl

Bahnhofstr. 8-16

91126 Schwabach

Tel.: 09122 / 87-15 15

Fax.: 09122 / 87-14 62

oliver.voelkl@ribe.de

www.ribe.de